

Q8 MAHLER G5

Descrizione

Q8 MAHLER G5 è un lubrificante a basso contenuto di ceneri per motori a gas. E' utilizzabile in tutti i motori che bruciano gas naturale, biogas o gas da discarica, in accordo con le prescrizioni dei Costruttori per quanto riguarda ceneri e TBN.

Applicazioni

Specificatamente formulato per rispondere alle esigenze di lubrificazione dei motori operanti in condizioni gravose di esercizio, anche con pressioni medie effettive particolarmente elevate (22 bar o superiori).

E' ufficialmente omologato da:

- GE Jenbacher serie 2, 3, 4 (tipo B) e 6 (tipo C + E) operanti con combustibile di classe A (gas naturale), B (biogas) e classe C (gas di discarica)
- GE Jenbacher 4 (tipo B) & 6 (tipo C + E) operanti con combustibile di classe A (gas naturale) e B (biogas)
- GE Jenbacher 6 (serie F e superiore) operanti con combustibili di classe A (gas naturale)
- GE Jenbacher operanti con catalizzatori
- Caterpillar Energy Solutions GmbH, CG132, CG170 and CG260 operanti con tutte le tipologie di gas
- Caterpillar Energy Solutions GmbH (prev. MWM GmbH), tutti i motori a gas MWM con ogni tipologia di gas
- Deutz AG, 913, 914 e motori della serie 2015

Inoltre risponde alle specifiche internazionali API CD e ne è raccomandato l'impiego sui seguenti motori:

GE Waukesha, GE Jenbacher, Caterpillar Energy Solutions (CAT e MWM engines), Deutz, Guascor Power, MAN Truck & Bus, MTU Onsite Energy, Wärtsilä, Perkins, Liebherr, Tedom, 2G e Cummins.

Vantaggi

Q8 MAHLER G5 assicura:

- Eccezionale resistenza alla preaccensione ed alla detonazione
- Eccellente resistenza della base alla ossidazione ed alla nitrizzazione
- Superiore livello di pulizia del motore, assenza di depositi, morchie e lacche
- Ottime prestazioni antiusura
- Ottima capacità di neutralizzazione degli acidi generati dalla combustione
- Ridotti consumi di olio, grazie all'uso di particolari basi stabilizzate

Caratteristiche

Proprietà	Metodologia	Unità	Grandezze
Viscosità	SAE		40
Densità a 20 °C	ASTM D 4052	Kg/m ³	889
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	117
Viscosità a 100 °C	ASTM D 445	cSt	13.1
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		106
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	-12
TBN	ASTM D 2896	mgKOH/g	6,0
Ceneri solfatate	ASTM D 878	%p	0,5

Le caratteristiche sono medio - indicative e non costituiscono specifica - 201705

Conqord Oil S.r.l.

Via Volpedo, 2 - 15050 Castellar Guidobono (AL)
Tel. +39 02 90595.1 - q8oils@conqordoil.it - www.Q8Oils.it